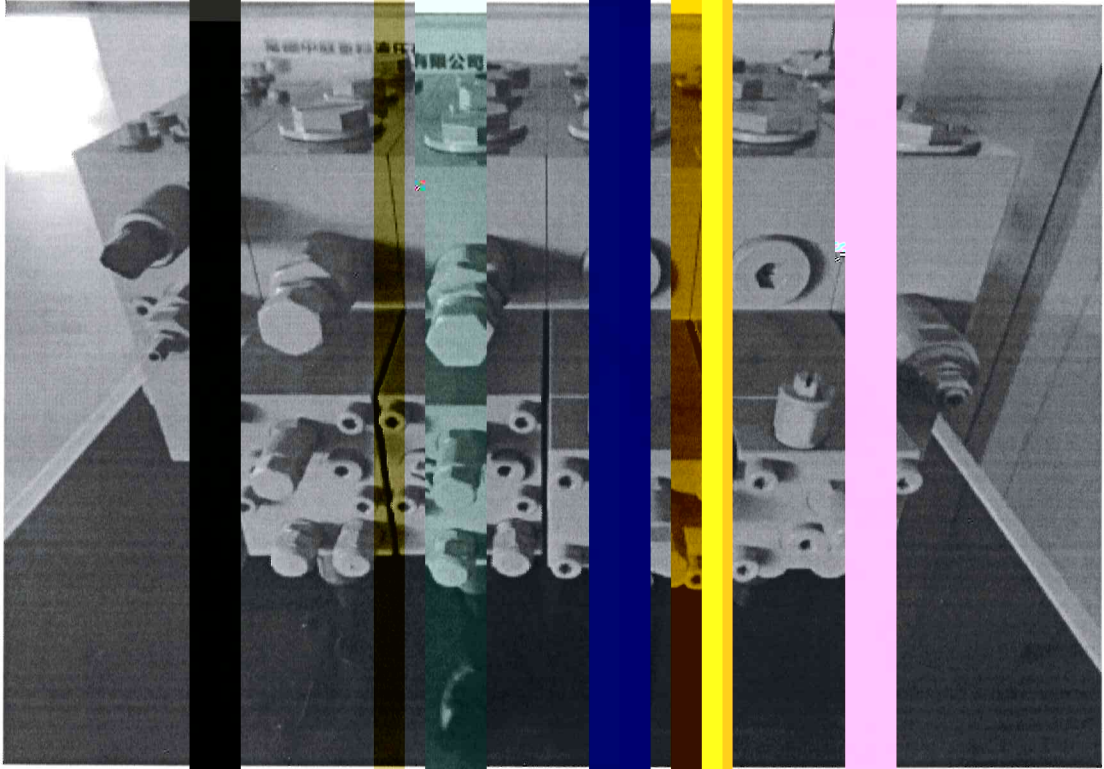


常德中联重科液 有限公司

比例多 液
产品碳足 报告



常德中联重科液 有限公司

2022年08月31日



前 言

本报告基于 ISO 14064-1:2018 温室气体排放评价规范》和《ISO 14067:2018 温室气体产品碳足迹关于量化和报告的要求与指南》的标准和编写

本报告以比例多路阀进行产品碳足迹报告，该报告中能源消耗数据采用产品产量（容量）占比计算，原辅材料和包装材料根据工艺配比进行核算。

报告申请信息

公 司 称 常德中联重科液压有限公司
组 织 机 构 代 码 91430700186489521
地 址 常德经济技术开发区德山镇崇德居委会九组
联 系 人 刘科威
联 系 电 话 15907364934

评估对象信息

产品名称及型号 比例多路阀 (ZY YDLU-G25L-4T-A)
本报告采用生命周期绿色管理专业委员会 WebLCA 平台及中国 LCA 基础数据库 CLCD 完成。

产品信息

基本信息

| 企业信息 | | 产品信息 | | 环境数据 | | 生命周期 | |
|--------|------------|--------|----------|----------------|-----|------|------|
| 企业名称 | 常州...有限公司 | 产品名称 | 25L-4T-A | 碳排放因子 | 0.8 | 占比 | 100% |
| 企业地址 | 常州...区... | 规格型号 | 50; 2011 | 生产阶段 | 0.8 | 占比 | 100% |
| 产品名称 | ... | 标准 | GB 14067 | 运输阶段 | 4.0 | 占比 | 473% |
| 规格型号 | ... | 和规则 | ... | 材料阶段 | 7.1 | 占比 | 80% |
| 边界 | ... | 系边界 | ... | 毛料 (钢材) | 5.8 | 占比 | 69% |
| 单位 | ... | 功单位 | ... | 毛料 (铝材) | 5.7 | 占比 | 65% |
| 产品碳足迹 | 2.4 t CO2e | 单产品碳足迹 | ... | 外购电力 | 1.7 | 占比 | 24% |
| 过名称 | ... | 液名称 | ... | 料 - 货车运输 | 1.3 | 占比 | 31% |
| 液 | ... | 液 | ... | 天然气 | 3.7 | 占比 | 76% |
| 液 | ... | 液 | ... | 毛料 (铝材) - 货车运输 | 1.0 | 占比 | 22% |
| 毛 | ... | 毛 | ... | 液 | ... | 占比 | 5% |
| 毛 | ... | 毛 | ... | 氧 | ... | 占比 | 5% |
| 料 | ... | 料 | ... | 氮 | ... | 占比 | 5% |
| 毛 | ... | 毛 | ... | 液 | ... | 占比 | 5% |
| 外 | ... | 外 | ... | 甲 | ... | 占比 | 5% |
| 料 | ... | 料 | ... | 淬 | ... | 占比 | 5% |
| 天 | ... | 天 | ... | 液 | ... | 占比 | 5% |
| 毛 | ... | 毛 | ... | 中 | ... | 占比 | 5% |
| 液 | ... | 液 | ... | 清 | ... | 占比 | 5% |
| 氧 | ... | 氧 | ... | 面 | ... | 占比 | 5% |
| 二 | ... | 二 | ... | 稀 | ... | 占比 | 5% |
| 氮 | ... | 氮 | ... | 底 | ... | 占比 | 5% |
| 液 | ... | 液 | ... | | ... | | |
| 甲 | ... | 甲 | ... | | ... | | |
| 淬 | ... | 淬 | ... | | ... | | |
| 液 | ... | 液 | ... | | ... | | |
| 中 | ... | 中 | ... | | ... | | |
| 清 | ... | 清 | ... | | ... | | |
| 面 | ... | 面 | ... | | ... | | |
| 稀 | ... | 稀 | ... | | ... | | |
| 底 | ... | 底 | ... | | ... | | |
| 主要数据来源 | 代表... | 呈信息 | 共供应链实 | | ... | | |
| 基础 | 202... | | | | ... | | |

| | |
|------|---|
| 产地 | 中国 |
| 工艺设备 | 无心磨、卧式加工中心、珩磨机、外圆磨、内圆磨、热处理线、车削中心、腔体式清洗机、喷漆线、装配线、自动化立体仓库、AGV等。 |
| 生产规模 | 年产液压阀 300000 台/年、年产液压站 2000 台/年 |
| 主要原料 | 毛坯（钢材）、毛坯（铝材）、料棒等 |
| 主要能耗 | 电力、天然气 |

四、结论和建议

通过上述的碳足迹指标可知：金属材料（包括钢材、铝材和料棒）对气候变化GWP (kg CO₂ eq) 贡献最大，占比87.02%，毛坯（钢材）- 货车运输次之，占比5.25%，外购电力再次之，占比4.44%，其他影响较小，建议：

- 1、减少原生金属材料使用量，提高再生金属材料使用百分比；
- 2、进行产品和工艺优化设计，减少金属原料的重量和损耗；
- 3、产品进行可拆卸绿色设计，部分采用或全部回收金属材料零部件；
- 4、采用绿色材料，替代或部分替代金属部件材料。
- 5、就近采购毛坯（钢材），减少运输柴油消耗量；
- 6、距离较远的毛坯（钢材），尽量采用电力机车运输；
- 7、抓好公司的设备节能工作，及时查新升级现有设备；
- 8、加强公司的管理节能工作，减少不必要的能源浪费；
- 9、优化公司的结构节能工作，增加可再生能源的比重；
- 10、升级公司的技术节能工作，采用高效节能技术方案。